

# 厂房钢构工程施工公司

发布日期：2025-09-24

GB50205-2001附录E钢结构安装的允许偏差规定：（表）。①钢结构安装前监理采用经纬仪、水准仪、全站仪检查钢柱定位轴线和标高。检查数量不少于10%。②监理应检查设计要求顶紧的节点，检查内容为接触面不应小于70%，边缘间隙不大于。检查节点的数量大于10%。③对于安装好的钢屋架、柱，监理工程师可用吊线、拉线、经纬仪个钢尺进行检查。屋架跨中垂直度允许偏差为 $H/250$ 且不应大于；两立柱间屋架侧向弯曲失高 $< 1/1000$ ，且不大于。主体结构整体垂直度和整体平面弯曲的允许偏差应符合如下要求：整体垂直度允许偏差为 $H/1000$ 且不大于，整体平面弯曲 $L/1500$ 且不大于。④通过激光经纬仪、全站仪检查多层及高层钢结构主体结构的整体垂直度 $H/2500$ 且不大于，整体平面弯曲的允许偏差 $L/1500$ 且不大于。⑤监理在钢结构安装时进行旁站监理，主要控制构件的中心线、标高基准点等标记、钢构件安装时的定位轴线对齐质量、钢构件表面的清洁度等。⑥如钢构件出厂合格证齐全；\*\*螺栓连接施工完成并经监理检验合格，则本项工程合格。（5）钢桁架安装质量控制要素1）钢桁架制作严格按照设计图纸及规范GB50205-95的要求进行H型钢焊接制作时应采取反变形措施，并且分段按序焊接。购买钢构工程施工就选择江苏恒久钢构股份有限公司。厂房钢构工程施工公司

劲性钢构件进入施工场地必须进行一下检查验收；2）督促施工方依据塔吊（或汽车吊）的位置和起重能力，确定构件堆放的位置，钢构件存放的场地应平整、坚实、无积水，钢构件按种类、型号、安装顺序分区堆放，钢构件的底层垫木应有足够的支撑面，相同型号的钢构件叠放时，各层钢构件的支点在同一直线上，以防止钢结构变形压坏。3）构件安装吊点和绑扎方法，应保证钢结构不产生变形，正式吊装前应进行试吊、4）对吊装过程实行操作工艺流程监控，上道工艺流程不符合验收要求条件，不得进入下道工艺流程。5）严格控制地脚螺栓和钢板预埋设的精度，检查螺栓的预留长度及标高，位置必须符合图纸和规范要求，精确控制柱底面钢板的标高，以保证埋设的牢固性，并应采取相应的保护措施。6）首层劲性钢柱安装前，复核基础混凝土的同条件试压块强度是否达到设计要求。并对钢柱的定位轴线和标高、地脚螺栓直径和伸出长度（钢板尺寸、高度）等进行检查验收，并对钢柱编号、外形尺寸、螺栓孔位置及直径等进行检查，确认符合设计图纸后，方可开始钢构吊装。7）楼层段钢柱应按编号进行吊装，按图纸要求检查钢柱接头处连接板搭设、固定，复核柱顶标高和垂直度，符合要求后方可进行钢柱焊接。厂房钢构工程施工公司钢构工程施工设计公司选江苏恒久钢构股份有限公司。

说明立柱向右偏离，通过调节立柱右侧的底部调节螺栓顶起或左侧的调节螺栓向上升来实现。立柱标高调整方法：立柱标高的调整一般使用水准仪抄水平，是引基准标高（0米点）到需安装设备基准点，推算出落差在加上立柱长度就等于立柱设计标高。打标高需要用的设备主要为水准仪，水准仪的使用方法及怎样从设计基准标高值引到安装立柱上，实现立柱实际标高值，使

用工作方法具体如下：水准仪的使用步骤包括：水准仪的安置、粗平、瞄准、精平、读数五个步骤。安置是将仪器安装在可以伸缩的三脚架上并置于两观测点之间。首先打开三脚架并使高度适中，用目估法使架头大致水平并检查脚架是否牢固，然后打开仪器箱，用连接螺旋将水准仪器连接在三脚架上。粗平是使仪器的视线粗略水平，利用脚螺旋置园水准气泡居于园指标圈之中。具体方法用仪器练习。瞄准是用望远镜准确地瞄准目标。首先是把望远镜对向远处明亮的背景，转动目镜调焦螺旋，使十字线\*\*清晰。再松开固定螺旋，旋转望远镜，使照门和准星的连接对准水准尺，拧紧固定螺旋。\*\*后转动物镜对光螺旋，使水准尺的清晰地落在十字线平面上，再转动微动螺旋，使水准尺的像靠于十字竖线的一侧。精平是使望远镜的视线精确水平。

需把立柱向上调整，反之，需把立柱向下调整。即可将此立柱作为后面安装立柱的基准。可调节式立柱标高，设计时应在地面可控或实测地面标高按调节范围区域划分好，所以立柱标高均可通过调节螺栓来实现设计标高，先按上述方法安装好基准立柱，立柱标高调整方法如图（2-1-4）所示：标尺倒置垂直顶住立柱顶板底部，先测出基准立柱的标高值，基准立柱的标高值2500，然后测出需调整立柱的实际标高值，若实际标高值小于2500，则说明需调整立柱低于基准立柱，需把立柱向上调整，反之，需把立柱向下调整。立柱垂直度、标高调整后，经过检验方可对立柱底座与柱体之间进行满焊。可调节式立柱安装必须先调整垂直度后调整标高，或者垂直度、标高同时调整。不可调节式立柱安装方法不可调节式立柱安装可先将地面立柱安装位置得相对标高测出，计算出相对零米落差，按照落差值推出立柱实际需要长度，按实际长度预制立柱，制作完成后进行安装、调整立柱垂直度。立柱标高要求相对精确的，可先按图安装立柱底板，将底板安装固定水平调节完成后，抄立柱地板的水平落差，计算出立柱需要的长度，再进行立柱预制、顶板焊接并安装调整垂直度后再焊接底板、加强筋。钢构工程施工的厂家报价是多少？

这时可用手转动微倾螺旋使气泡两端的象完全居中。读数是用十字线，截读水准尺上的读数。现在的水准仪有倒象望远镜，读数时应由上而下进行。先估读毫米级读数，后报出全部读数。注意，水准仪使用步骤一定要按上面顺序进行，不能颠倒，特别是读数前的符合水泡调整，一定要在读数前进行。安装立柱标高值调整，要先从设计零米基准引到安装立柱，步骤如图（2-1-3）所示：安放好水准仪，标尺放于厂房立柱零米点，读取标尺数值，设读取设置为1200，再将标尺放于设备立柱安装点，读取标尺数值，设读取数值为1180，那么设备立柱安装点比厂房立柱零米点低20mm□即标高落差为-20mm□设立柱设计标高为4200mm□那么立柱的实际调整到的长度为 $4200 - (-20) = 4220\text{mm}$ □将立柱安装点得立柱高度调整到顶部距地面为4220mm□还有一种方法是：设安装立柱标高为4200mm□设立柱顶板厚度为16mm□可以从厂房立柱零米点向上返4200mm□画一道线，是标尺垂直倒置，使标尺顶部与划线平齐，用水准仪读取数值设为3000，然后将标尺顶部再顶住安装立柱顶板底部，并垂直放置，那么要想安装立柱标高为4200mm□水准仪的读数应为 $3000 - 16 = 2984$ ，若读取数值小于2984，则说明立柱低于标准高度4200mm□钢构工程施工的成分包括哪些？厂房钢构工程施工公司

恒久钢构的钢构工程施工，质量好。厂房钢构工程施工公司

插接梁因与横梁的上平面一致，承重面大，易于平台、护栏安装。还有纵梁是安装在横梁底

部用夹板螺栓固定，一般用于焊装焊机滑轨安装梁。纵梁的安装上梁方式使用叉车升降纵梁，叉车上梁具有速度快，位置调整方便等优点，但稳定性差，可用于叉车高度行程范围内插接梁，夹板固定梁。使用升降机上梁，可使用多台升降机，具有稳定性强、可安装较高或较长的梁等优点，但梁上到升降机上需用叉车或人力搬运，施工速度慢。可用于升降机高度行程范围内插接梁，夹板固定梁。厂房钢构工程施工公司

江苏恒久钢构股份有限公司是一家生产型企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家股份有限公司企业。公司拥有专业的技术团队，具有网架，桁架，网架工程施工等多项业务。恒久钢构将以真诚的服务、创新的理念、高品质的产品，为彼此赢得全新的未来！